



QUAND PRODUCTIVITÉ RIME AVEC INGÉNUIOSITÉ.

# SÉRIE VH10

Chaque jour, vos collaborateurs aux commandes de chariots élévateurs et autres équipements de manutention travaillent sous la pression des entrées, sorties et déplacements à l'intérieur de l'entrepôt pour répondre aux besoins de vos clients. Ils ont besoin d'un niveau d'efficacité supérieur. Ils ont besoin d'un niveau de précision supérieur. Ils ont besoin du VH10. Le VH10 est conçu pour fournir les informations en temps réel dont votre personnel a besoin pour faire son travail rapidement et efficacement, que ce soit dans les allées de votre entrepôt, sur un chantier ou dans une chambre froide. Productivité rime avec ingéniosité grâce à toutes les fonctions nécessaires pour assurer un traitement des commandes sans faille dans les environnements les plus exigeants.



## Adapté à tout type de véhicule de manutention

Options de montage multiples, avec un système de fixation de RAM standard, un support de retrait rapide ainsi qu'un boîtier compact pour un montage facilité, même dans les plus petits véhicules.

## Options de connectivité sans fil flexibles

Seul Motorola Solutions propose la prise en charge du Wi-Fi et de la bande étroite pour vous offrir le meilleur des deux mondes. La prise en charge des normes Wi-Fi 802.11a/b/g/n assure la compatibilité avec

presque n'importe quel réseau LAN sans fil et une bande passante généreuse capable de gérer les interfaces utilisateur modernes des applications actuelles les plus exigeantes. La bande étroite génère une connectivité sans fil robuste, abordable et sécurisée pour les transactions de données simples dans les zones extérieures étendues telles que les ports, les gares de triage, les aéroports et les chantiers de grande superficie des usines de fabrication, même en présence d'obstacles à l'origine de trous de couverture, telles que les réservoirs métalliques, les liquides ou même d'autres réseaux sans fil 2,4 GHz.

## Facilement personnalisable selon vos besoins spécifiques

Ajoutez un lecteur Motorola avec ou sans fil pour une capture rapide et précise de tous les codes-barres, même sales ou endommagés. Ajoutez un microphone push-to-talk pour des communications vocales instantanées avec les conducteurs de véhicules.

## Optimisation de la disponibilité et réduction du coût total de possession grâce à la maintenance sur site

Remplacez le clavier et l'écran tactile, les deux éléments les plus vulnérables aux dommages physiques, en quelques minutes directement dans vos locaux : inutile d'envoyer l'appareil à un dépôt de Motorola.

## Adapté aux chambres froides aux températures les plus extrêmes

Avec le VH10f, profitez d'une utilisation sans condensation dans les chambres froides grâce à l'écran tactile et à sa carte chauffants, aux capteurs de température intelligents qui contrôlent automatiquement les éléments chauffants et leur vitesse de chauffage, un clavier en élastomère résistant au gel et bien plus encore.

## Compatibilité ascendante pour des mises à niveau économiques

Utilisez les supports, accessoires et applications que vous possédez déjà pour vos terminaux mobiles antérieurs au support véhicule Motorola (8525/8255). Vous bénéficiez ainsi d'une mise à niveau vers les technologies de pointe pour améliorer la productivité, le service et la satisfaction client à moindre coût.

**MAXIMISEZ LA PRODUCTIVITÉ ET TRAITÉZ PARFAITEMENT LES COMMANDES DANS LES ENVIRONNEMENTS LES PLUS DIFFICILES AVEC LE VH10.**

Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.motorolasolutions.com/vh10](http://www.motorolasolutions.com/vh10)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Dimensions	276 x 238 x 90 mm (l x H x P) 10,87 x 9,37 x 3,54 pouces (l x H x P)
Poids	3,66 kg/8,1 lbs (inclut la batterie onduleur intégrée)
Structure	Aluminium moulé ; modulaire
Options du clavier	Clavier alphanumérique intégré à 67 touches ; QWERTY et AZERTY ; 12 touches de fonctions directes, rétroéclairage LED
Alimentation	Alimentation interne 12-48 V nominal, conçu pour une alimentation de chariot élévateur ; super condensateur de sauvegarde 5 min standard ; horloge de sauvegarde en temps réel d'une semaine
Batterie onduleur en option	Batterie rechargeable interne (en option) 5 000 mAh pour maintenir le fonctionnement lors de coupures/baisses de tension ; fournit une persistance de session de 15 minutes au minimum pendant le changement de la batterie du chariot élévateur
Écran	Couleur 8 pouces : 800 x 480 ; luminosité 640 nits ; rétroéclairage par LED
Dispositif de dégivrage de l'écran (modèle VH10f)	L'écran tactile est chauffé pour l'évaporation de la condensation externe lors des déplacements en chambres froides
Écran tactile	Technologie robuste 5 fils ; durée de vie supérieure même en cas d'utilisation intensive ; tactile (utilisation avec le doigt ou un stylet passif)
Ports d'interface	2 ports hôtes USB (un en haut et un en bas) 1 port hôte USB 12 V/1,5 A 1 prise jack audio 3,5 mm 2 UART RS-232 dotés de fonctions complètes avec une alimentation 5 V/1 000 mA pour les appareils externes
Montage	Support à dégagement rapide ; systèmes de fixation de RAM standard ; adaptateurs pour supports existants ; socles renforcés ; montage en porte-à-faux
Audio	Avertisseur sonore 93 dBA volume élevé avec option haut-parleur/microphone push-to-talk

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

Processeur	T1 OMAP 3 800 MHz
Système d'exploitation	Windows® CE 6.0
Mémoire	512 Mo de mémoire RAM et 1 Go de mémoire Flash
Applications intégrées	Internet Explorer 6, Windows Mobile Device Center, Wordpad, ActiveSync
Émulation de terminal	TekTerm, Wavelink, Stay-Linked, Naurtech
Logiciels supplémentaires	SOTI MobiControl ; mode kiosque ; Total Recall ; Active Remote Configuration (A.R.C.)
Développement d'application	Software Development Kit (kit de développement de logiciels)

### ENVIRONNEMENT UTILISATEUR

Temp. de fonctionnement	-30 à 50 °C (-22 à 122 °F)
Temp. de stockage	-30 à 60 °C (-22 à 140 °F)
Humidité	5 à 95 % de condensation avec chauffage interne

### ENVIRONNEMENT UTILISATEUR (SUITE)

Étanchéité	IP66
Capteurs intégrés*	Mouvement (accéléromètre) ; température ; allumage
Décharge électrostatique (ESD)	Décharge +/-15 kV dans l'air, +/-8 kV de décharge directe
Chocs/vibrations	IEC 60721-3-5M3
Choc thermique	-30 à 50 °C (-22 à 122 °F)
Brouillard salin	48 heures de solution à 5 % à 35 °C
Rayonnement solaire	MIL STD 810-G, méthode 505.5, procédure II

\* Les modèles à bande étroite ne prennent pas en charge le capteur de mouvement (accéléromètre).

### COMMUNICATIONS DE DONNÉES SANS FIL

WLAN	IEEE 802.11a/b/g/n
Bande étroite	 Bandes UHF : 403 à 470 MHz Espacement entre canaux adjacents : 12,5 à 25 kHz Puissance RF : 500 à 1 000 mW ; vitesse de transmission : 4,8/9,6 kbit/s à 12,5 kHz, 9,6/19,2 kbit/s à 25 kHz
Antenne	Antennes internes ou externes à 2,4 et 5 GHz ; antenne externe à bande étroite
WPAN	Bluetooth® v2.0 + EDR

### RÉGLEMENTATION

Sécurité électrique	UL/cUL/IEC/EN 60950-1 Utilisation en intérieur
Perturbation électromagnétique / Interférence radioélectrique	<i>Amérique du nord</i> : FCC Partie 15 Classe B <i>Canada</i> : ICES 003 Classe B <i>UE</i> : EN55022, EN 301 489-1, EN 301 489-17
WLAN/Bluetooth	<i>États-Unis</i> : FCC Partie 15.247, 15.407 <i>Canada</i> : RSS-210 <i>UE</i> : EN 300 328, EN 301 893
Environnement	Conforme aux normes RoHS/WEEE/REACH
Inflammabilité	IEC UL94-VO

### ACCESSOIRES

Les accessoires incluent : un pré-régulateur ; des antennes ; un protecteur d'écran ; un haut-parleur/microphone push-to-talk ; des supports ; un adaptateur USB Ethernet (pour obtenir la liste complète des accessoires, rendez-vous sur le site [www.motorolasolutions.com/vh10](http://www.motorolasolutions.com/vh10))

### GARANTIE

Sous réserve des termes de la déclaration de garantie du matériel Motorola, la série VH10 est garantie contre tout défaut de fabrication et de matériaux pendant une durée d'un (1) an à compter de la date d'expédition. Pour consulter la déclaration de garantie complète, rendez-vous à l'adresse suivante : <http://www.motorolasolutions.com/warranty>

### SERVICES ET ASSISTANCE PRODUIT

Services principaux *Service from the Start* : un service unique qui couvre l'utilisation et l'usure normales, ainsi que les dommages accidentels aux composants internes et externes. Inclut une option de collecte avec frais de transport prépayés pour la réexpédition du produit.



### APPLICATIONS DU TERMINAL VH10

#### Secteurs

- Entreposage
- Fabrication
- Transport

#### Environnements

- Entrepôts
- Chambre froide/congélation
- Chantiers en intérieur et en extérieur
- Aéroports
- Terminaux intermodaux (tels que les ports et les gares de triage)